

## İTÜ UÇAK VE UZAY BİLİMLERİ FAKÜLTESİ UÇAK MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ STAJ ESASLARI

Pandemi süresi boyunca staj yapmak isteyen mezuniyet durumunda olmayan ve staj yapma hakkına sahip öğrenciler staj çalışmalarını aşağıdaki kurallara uygun olarak gerçekleştirebilir. Uçak Mühendisliği Bölümü öğrencileri ve mezun durumundaki öğrenciler kendileri için ilan edilen usul ve esaslara uygun olarak staj başvurularını yapacaklardır.

- Çevrim içi staj yapan öğrenciler sınavlarının olduğu veya yaz okulunda ders aldıkları günlerde de staj çalışması gerçekleştirebilir.
- Staj başvurusunun, stajın başlamasının planlandığı günden en az on beş gün önce yapılması zorunludur.
- Staj başvurusu, öğrenci tarafından portal üzerinden yapılacaktır.
- Çevrim içi staj başvurusunda, öğrenci tarafından imzalanmış Pandemi Süreci Öğrenci Staj Sözleşmesi ve Ek-1 Staj Belgesi formu, fakülte onay cümlesini içeren resmi e-posta ve şirket onay cümlesini içeren e-posta metni, tek bir pdf veya jpeg dosyası şeklinde eklenmelidir. Bu süreçte, çevrim içi staj yapan öğrenciler, Ek-2 ve Ek-3 belgelerini doldurmayacaktır.
- Yüz yüze stajı tercih eden öğrenci için tüm başvuru süreci (formlar ve imza süreci) normal zamanda olduğu gibi yürüyecektir.
- Devlet katkısından yararlanmak isteyen firmalar, Ek-4 belgesini doldurarak staj sözleşmesinin 10. maddesine uygun biçimde Merkezi Staj Birimine gönderecektir.
- Bu süreçte sadece zorunlu stajlara müsaade edilecektir.

Yukarıda sayılan maddeler dışında geri kalan bütün maddeler, İTÜ Staj Genel Esaslarında belirtildiği şekilde uygulanacaktır.

### STAJ GRUPLARI

Uçak Mühendisliği öğrencileri konuları, süreleri aşağıda belirtilen stajları yaparlar. Staj Fakültenin göstereceği veya öğrencinin bulacağı, bölüm staj komisyonu tarafından uygun bulunan, iş yerlerinde yapılır. 1. ve 2. Grup Staj aynı iş yerinde yapıldığı takdirde her iki staj için tek bir staj defteri doldurulabilir. 3. Grup staj 10 gün + 10 gün olarak yapılsa da bütün çalışmalar tek bir staj defterinde sunulacaktır.

#### 1. GRUP : İMALAT STAJI

**Konuları:** İmalat teknikleri (kaynak, soğuk ve sıcak şekil verme, talaş kaldırarak şekil verme, tesviye) ve imalat teknikleri/yöntemleri (montaj).

**Süresi:** Minimum 10 gündür ve öğrenci isteğine bağlı olarak çevrim içi yapılabilir.

**Staj Yerleri:** Staj konularında belirtilen imalat yöntemlerinin kullanıldığı ve mamul montajının yapıldığı bütün iş yerleri.

#### 2. GRUP : FABRİKA ORGANİZASYONU ve İŞLETME YÖNETİMİ STAJI

**Konuları:**

- Fabrika organizasyonu ve işletme yönetimi (iş ve personel yönetimi) temeline dayalı çalışmalar.
- Veya kurum ve kuruluşların araştırma geliştirme bölümlerinde çalışılan Staj Komisyonu'nca uygun görülen konular.

**Süresi:** Minimum 10 gündür ve öğrenci isteğine bağlı olarak çevrim içi yapılabilir.

HST

**Staj Yerleri:** Her türlü makine ve yedek parça imal eden orta ve büyük ölçekli kurumsallaşmış işletmeler, kurum ve kuruluşların Ar-Ge bölümleri, yüksek teknoloji ile ilgili donanım ve yazılım şirketleri.

### **3. GRUP : HAVA - UZAY SİSTEMLERİ STAJI**

**Konuları:**

- Hava-uzay sistemlerinin tasarım, üretim, kontrol, bakım ve sürdürülmesine yönelik çalışmalar.
- Veya havacılık-uzay, savunma alanındaki kurum veya kuruluşların araştırma geliştirme bölümlerinde çalışılan Staj Komisyonu'nca uygun görülen konular.

**Süresi:** Minimum 20 gündür. (10 gün + 10 gün şeklinde yapılabilir.) ve öğrenci isteğine bağlı olarak çevrim içi yapılabilir.

**Staj Yerleri:** Hava ve uzay araçları ve sistemleri imal eden veya bu araçların modifikasyon, bakım, ve onarım faaliyetlerini yapan bütün şirketler, savunma sanayii şirketleri, kurum ve kuruluşların Ar-Ge bölümleri, yüksek teknoloji ile ilgili donanım ve yazılım şirketleri.



Prof. Dr. Halit Süleyman Türkmen  
Uçak Mühendisliği Bölümü Staj Komisyonu Başkanı